



銅パイプ用フレアツール

PLC-380W

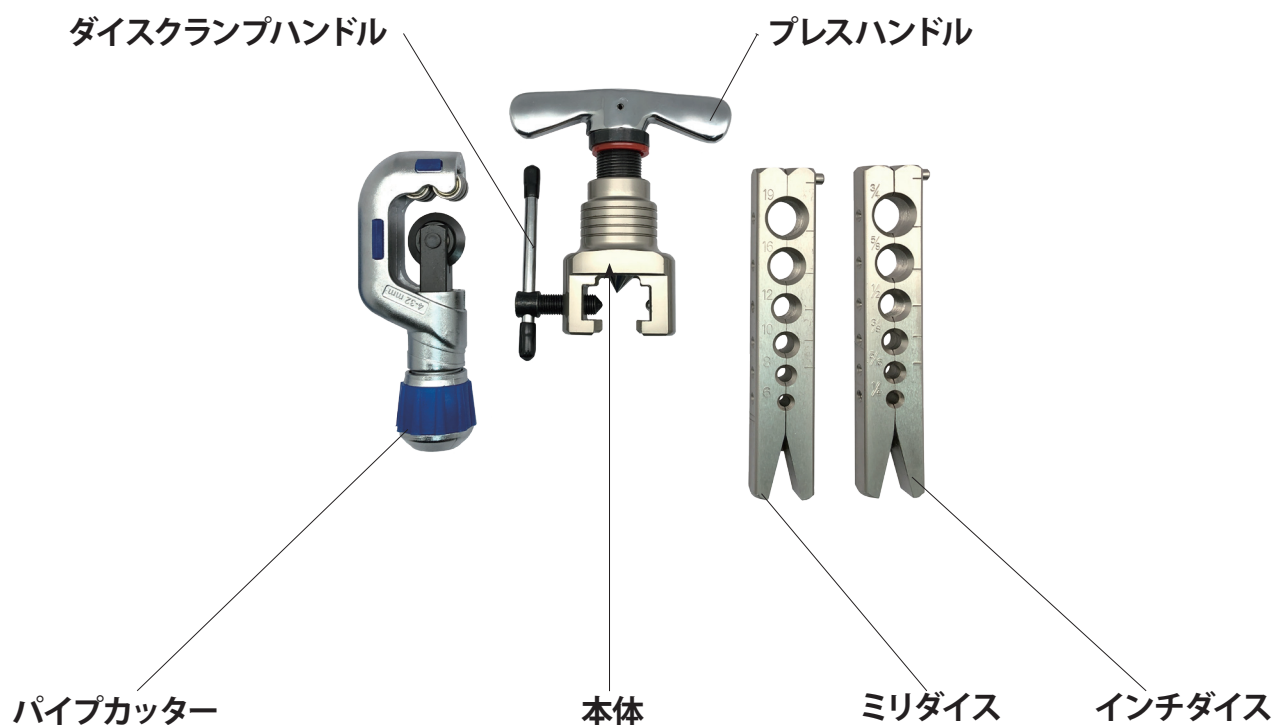
取扱説明書



この度は、PLC-380W：銅パイプ用パイプフレアをお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。
ご使用前には内容品の確認と使用時における注意事項を熟読頂き、ご理解の上で使用くださいますよう
お願い致します。

内容品と名称

箱を開けて、下記の内容品が揃っているかを確認して下さい。



注意事項



注 意

※ご使用前には内容品の確認と使用時における注意事項を熟読頂き、ご理解の上で使
用くださいますようお願い致します。

※フレアリングツールを初めてご使用になる方は、何本かパイプを使い、練習をする
ことをお勧めします。

※ダイスや本体の隙間に手を挟まないよう気を付けて作業にあたってください。

パイプの切断

1



ローラーの間にパイプを置きます。

2



刃が当たるまでハンドルを回します。

3



パイプカッターを回転させてパイプを切断して下さい。

4



切ったパイプの先端をやすりで平らに削ると仕上がりになります。



角のバリも糸面程度取ると仕上がりになります。

POINT!



フレア加工

1

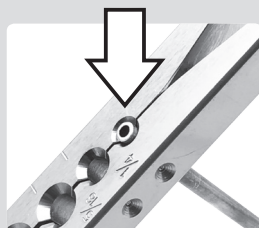


ダイスにパイプをセットします。

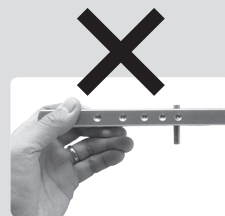
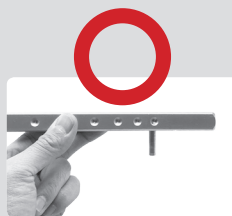


注 意

この時、パイプがダイスからはみ出さないように注意して下さい。



パイプがツライチにあるか、確認して下さい。横から見て、パイプがはみ出したりしてはいけません。



2



ダイスを強く握りこんでください。



この時、手や指をダイスに挟まないよう注意して下さい。

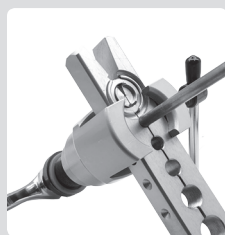
3



ダイスを本体にセットします。

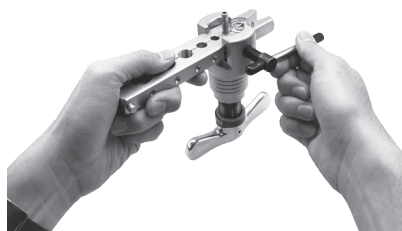


この時、センターが出ているか裏から確認して下さい。



ノッチ (位置決めボール) の当たり、目視で本体の中心にパイプがあるか、センターが出ているか確認して下さい。

4



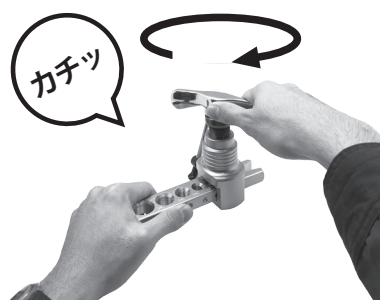
本体横のダイス固定ハンドルを強く回し、
ダイスを固定します。

5



本体のプレスハンドルを回します。

6



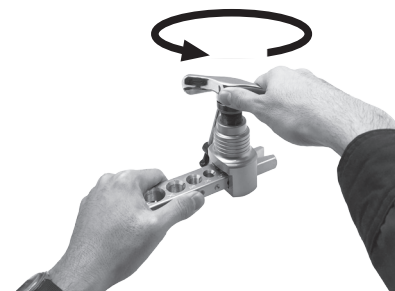
”カチッ”と鳴り、空回りするまで締め込んで下さい。



POINT!

カチッと鳴った後、
1~2 回転位空回りさせて下さい。

7



ゆっくりとプレスハンドルを戻して、ダイスを抜いて
下さい。



POINT!

戻し始めは 1~2 回転ほどゆっくり回し、
空回りしていないか確認して下さい。
空回りしていないければそのまま戻してください。

8



完成です。

保証に関して

●保証条件について【ご購入後1年間】

品質的または技術的な欠陥品は、欠陥品返品修理の手順に基づき修理または新品交換致します。

欠陥品かどうかの判断は発売元が決定いたします。

当保証は、事故・不正使用・交換・意図されている目的以外での使用、または取扱説明書に従わなかった場合の損傷につきましてはいかなる保証も致しません。当保証は正式な販売店から購入された物に限定させて頂きます。当保証を譲渡や移転する事はできません。発送時に発生した損傷については送付側の責任となります。返却品・輸送方法は販売店の許可が必須条件となります。

●返却時の注意事項

返却品の輸送方法は販売店の許可が必要で、運送会社の指定等がありますので必ずお問い合わせの上、お送りください。

また、輸送時の損傷を防ぐために十分な梱包を行ってください。返却時に発生した損傷につきましては当保証では対応できません。送付側の責任となりますのでご注意ください。