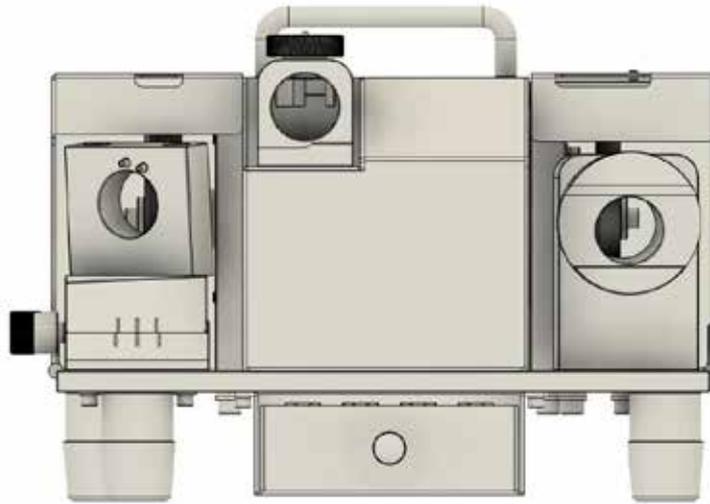




ツインブレードドリル研磨機 DK-3500

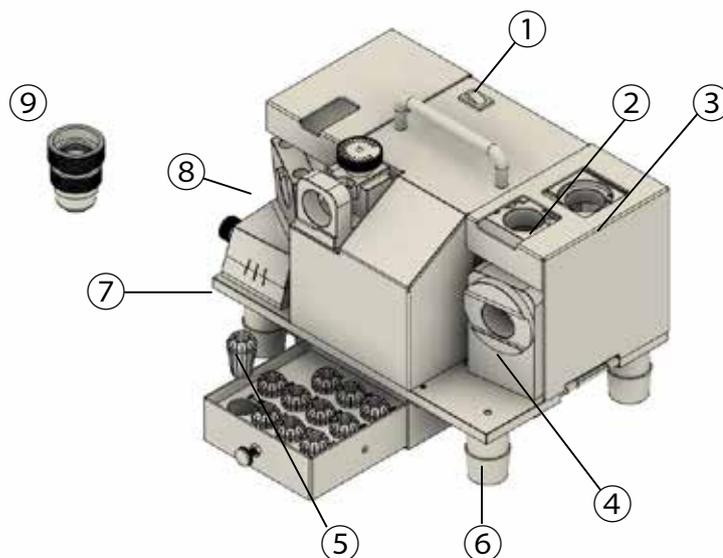
取扱説明書

この度は DK-3500: ツインブレードドリル研磨機をお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。
ご使用前に内容品の確認及び、使用時における注意事項をよく読んでご理解の上、
ご使用をお願い致します。



- ※作業の前に本取扱説明書を良く読み、ご理解頂いた上で使用してください。
- ※モーターが回転している時は、絶対に指を入れたり、フタを開けたりしないでください。
- ※必ず保護メガネ（ゴーグル）をして作業を行ってください。

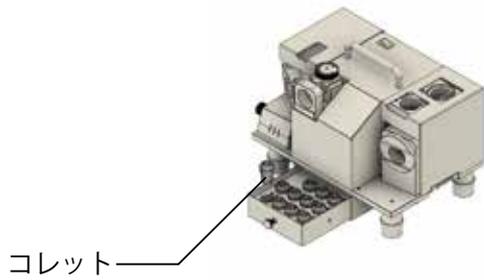
部品構成・各部名称



- | | | |
|----------|--------------|-------------|
| ①：電源スイッチ | ④：1番研ぎ | ⑦：ドリル径調整目盛り |
| ②：2番研ぎ | ⑤：コレット | ⑧：4番研ぎ |
| ③：3番研ぎ | ⑥：ドリルホルダーガイド | ⑨：ホルダー |

使用方法 ※ 8mmのドリルを研ぐ場合

1



研ぐドリルの太さに合わせて
コレットを選びます

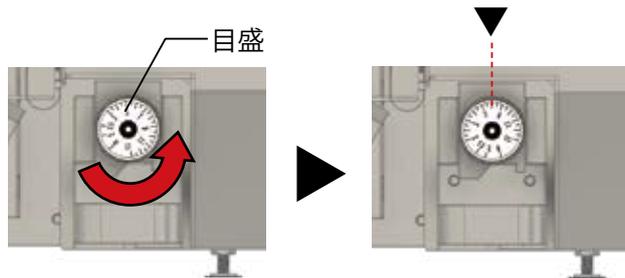
2



ホルダーにコレット、ドリルをセットします

この時、軽く締めてセットしてください。
強く締めてしまうとこの後のセットに支障
がでます。

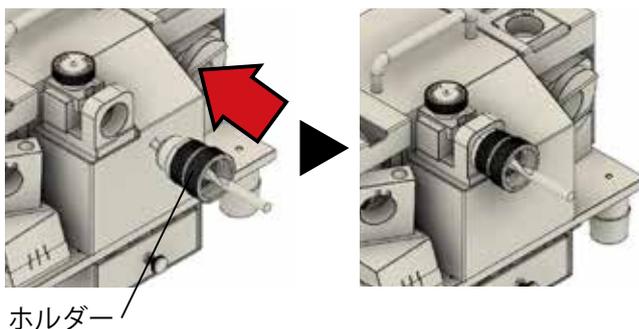
3



矢印に合わせて研ぐドリルの
サイズに**目盛り**をセットします

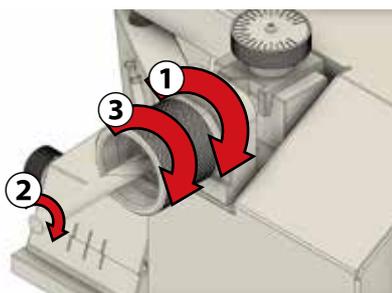
※左記は 8mm に目盛をセットしている状態

4



ホルダーをセットします

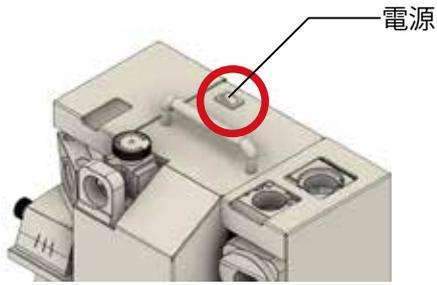
5



ドリルを固定します。

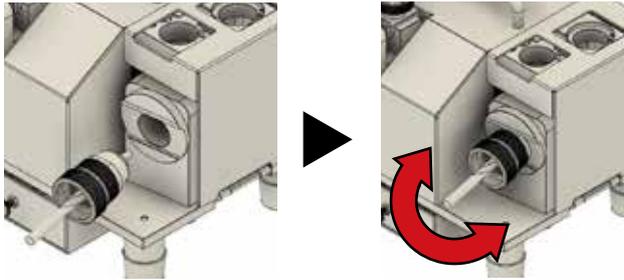
- ①ホルダー先端部分を当てる所まで右に回す
- ②ドリルを当てる所まで右に回す
- ③ホルダー末端部分を右に回してドリルを固定する

6



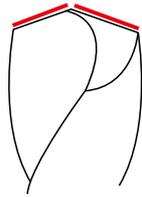
電源を入れます

7



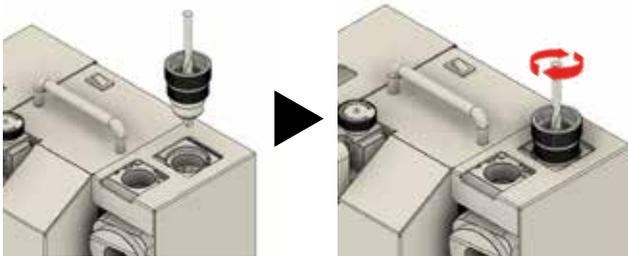
②研ぎの穴にホルダーをセットして、削る音が無くなるまで左右に回してください

※この時、二方取りしている面を合わせて下さい



②番研ぎでは左図の部分を研ぎます。

8

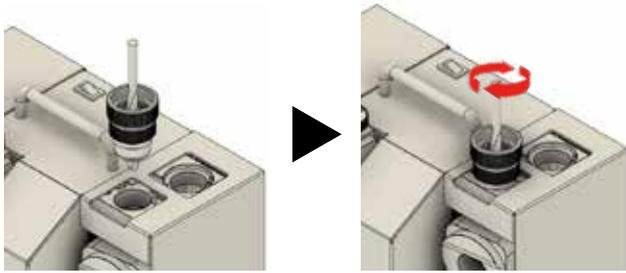


③番研ぎの穴にホルダーをセットし、削る音が無くなるまで左右に回してください



③番研ぎでは左図の部分を研ぎます

9

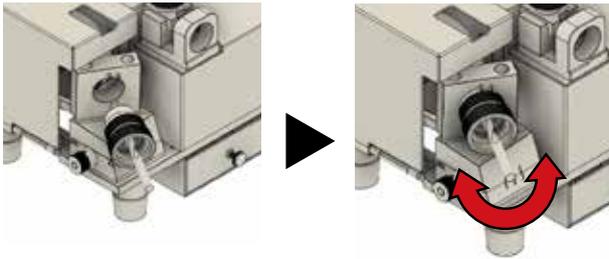


④番研ぎの穴にホルダーをセットし、削る音が無くなるまで左右に回してください

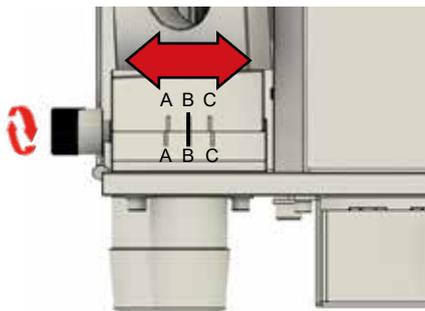


④番研ぎでは左図の部分を研ぎます (シンニング加工)

10



⑤番研ぎの穴にホルダーをセットし、削る音が無くなるまで左右に回してください



研ぐドリルの径に応じて、目盛が合うように調整して下さい。

※左記は B に目盛をセットしている状態

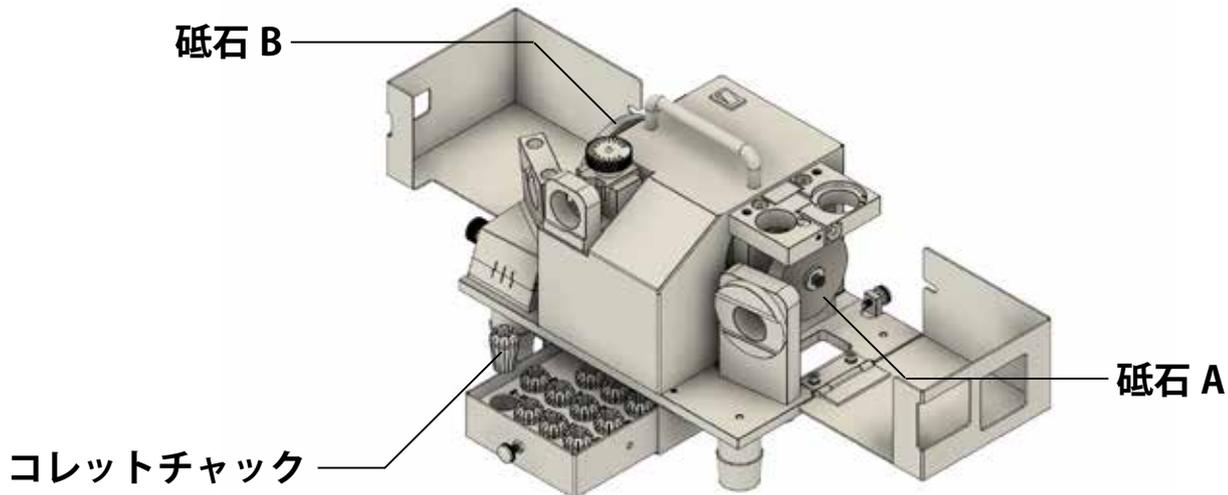
マーキング	ドリルサイズ
A	~φ 6
B	φ 6 ~ φ 10
C	φ 10 ~ φ 13



⑤番研ぎでは左図の部分を砥ぎます (ツインブレード加工)

修理・部品に関して

破損・紛失等により下記の部品が必要な際は、
本製品の型番と部品名を、購入した販売店にお申し付けください。



**※上記部品以外の箇所の故障や破損に関しては、
修理対応にて受付ます。弊社サービス部までお申し付けください。**

保証期間

保証条件について【ご購入後1年間】

品質的または技術的な欠陥品は、欠陥品返品修理の手順に基づき修理または新品交換致します。
欠陥品かどうかの判断は発売元が決定いたします。

当保証は、事故・不正使用・交換・意図されている目的以外での使用、または取扱説明書に従わなかった場合の
損傷につきましてはいかなる保証も致しません。当保証は正式な販売店から購入された物に限定させていただきます。
当保証を譲渡や移転する事はできません。発送時に発生した損傷については送付側の責任となります。返却品・輸
送方法は販売店の許可が必須条件となります。

返却時の注意事項

返却品の輸送方法は販売店の許可が必要で、運送会社の指定等がありますので必ずお問い合わせの上、お送りく
ださい。また、輸送時の損傷を防ぐために十分な梱包を行ってください。返却時に発生した損傷につきましては当
保証では対応できません。送付側の責任となりますのでご注意ください。