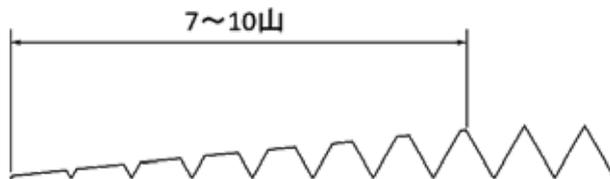


タップ #1 / #2 がセットの豪華版!



タップ #1とは?



ハンドタップの食付き部の山の数により、
下記のように分類されています。(JIS B 0176-1)

●先タップ (1番タップ) 食付き部の山数が 7 ~ 10 山のタップ

タップ #2とは?



●中タップ (2番タップ)

食付き部の山数が 3 ~ 5 山のタップ

●内容品

- ・タップハンドル : M3 ~ M8 用 T 型タップハンドル× 1、M2 ~ M12 用タップハンドル× 1
M6 ~ M20 用タップハンドル× 1
- ・タップ (#1/#2) : 35 種類×各 2
- ・ダイスハンドル : 外径 25mm 用ハンドル× 1、外径 38mm 用ハンドル× 1
- ・ダイス : 35 種類

●ダイス / タップ内訳 - タップは各 1 番タップ、2 番タップあり

呼び	M2	M3	M4	M5	M6		M7		M8			M9			M10			
ピッチ	P0.4	P0.5	P0.7	P0.8	P0.75	P1.0	P0.75	P1.0	P0.75	P1.0	P1.25	P0.75	P1.0	P1.25	P0.75	P1.0	P1.25	P1.5
呼び	M11				M12				M14				M16			M18		
ピッチ	P0.75	P1.0	P1.25	P1.5	P0.75	P1.0	P1.25	P1.5	P1.75	P1.0	P1.25	P1.5	P2.0	P1.0	P1.5	P2.0	P1.5	

●ご注意

- ※作業時は必ず保護メガネをご使用ください。無理な態勢で作業しないでください。
- ※必ず修正するネジサイズに合ったタップ / ダイスを使用してください。違うサイズを使用すると工具が破損します。
- ※タップやダイスは修正箇所に対し、必ずまっすぐに当たるようにして作業を行ってください。
- ※熱処理された硬い素材には使用しないでください。工具が破損します。
- ※必ず切削油を塗布してからご使用ください。またご使用後は必ずタップダイスをエアブロー等で清掃してください。
- ※タップをハンドルから取り外す際に素手でタップの刃部を触らないでください。ケガの原因となります。
- ※タップダイスは消耗品です。割れ、欠け、摩耗、変形などの異常がある場合は、使用しないで補修部品をお求めください。

修正用タップダイスの基本的なセット! ピッチゲージ付き!



●内容品

- ・タップハンドル : M3 ~ M8 用 T 型タップハンドル× 1、M3 ~ M12 用タップハンドル× 1
- ・タップ : 17 種類
- ・ダイスハンドル : 外径 25mm 用ハンドル× 1
- ・ダイス : 17 種類
- ・その他 : ピッチゲージ (mm) × 1、マイナスドライバー× 1

●ダイス / タップ内訳

呼び	M3		M4		M5		M6		M7		M8		M10		M12		1/8
ピッチ	P0.5	P0.6	P0.7	P0.75	P0.8	P0.9	P0.75	P1.0	P0.75	P1.0	P1.0	P1.25	P1.25	P1.5	P1.5	P1.75	NPT27

●ご注意

- ※作業時は必ず保護メガネをご使用ください。無理な態勢で作業しないでください。
- ※必ず修正するネジサイズに合ったタップ / ダイスを使用してください。違うサイズを使用すると工具が破損します。
- ※タップやダイスは修正箇所に対し、必ずまっすぐに当たるようにして作業を行ってください。
- ※熱処理された硬い素材には使用しないでください。工具が破損します。
- ※必ず切削油を塗布してからご使用ください。またご使用後は必ずタップダイスをエアブロー等で清掃してください。
- ※タップをハンドルから取り外す際に素手でタップの刃部を触らないでください。ケガの原因となります。
- ※タップダイスは消耗品です。割れ、欠け、摩耗、変形などの異常がある場合は、使用しないで補修部品をお求めください。