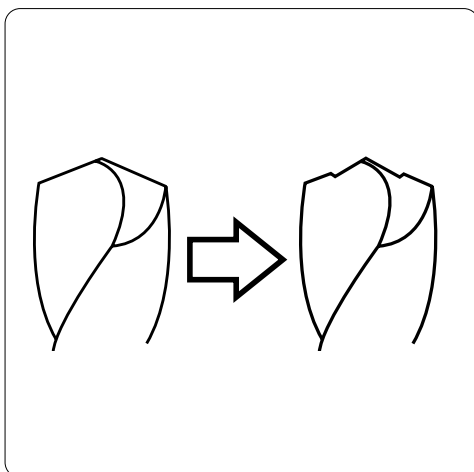
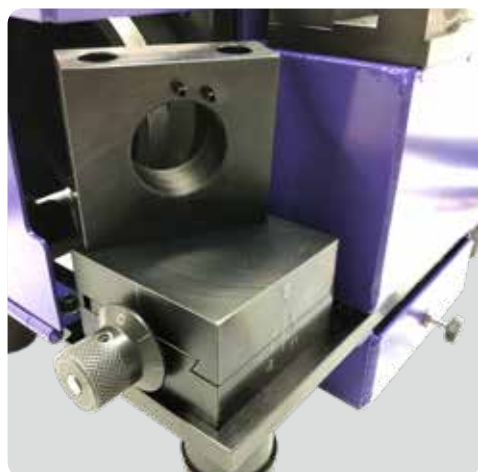


最先端ドリル研磨機！ 一般的なツインブレードドリルに研磨可能！

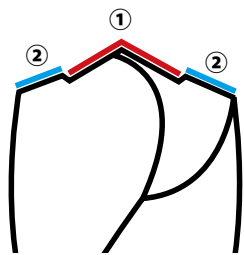


- 簡単研磨！失敗知らず・スピーディーな仕上がり！
- セットして左右に回すだけ！バッチリ芯の出たドリルの出来上がり
- 一般的な刃先のドリルが簡単にターボドリルに！



No.	縦 (W) x 横 (D) x 高さ (H) mm	重量	対応ドリルサイズ	電源
DK-3500	290x210x220	14kg	φ 3 ~ φ 13	AC100V

? ツインブレードドリルとは?



刃先が2段階になっている特殊加工ドリル

- 下穴いらず!グイグイ入っていきます!
- 抜けきる時も食いつかず、「スッ」と抜けます
- ①は鋭角 (120°) の刃、下穴のかわりになります
- ②は鈍角 (135°) の刃、プレズに切削していきます
- 2段階の刃が効率良く穴を開けていきます。



板バネもザクザク切れます!

ドリル内容	作業工程	作業時間
通常品	下穴 6mm + 13mm 穴あけ	2分
ツインブレードドリル	13mm でダイレクトに穴あけ	25秒

芯出し

研ぐドリルの太さに合わせます。



③番研ぎ

シンニング加工①

④番研ぎ

シンニング加工②

②番研ぎ

山型に研磨します。

⑤番研ぎ

ツインブレード加工

ホルダー

ドリルをセットする専用ホルダー

コレット

ドリルを掴むチャック型コレット
チャック型なので、
3.0~13.0mmの寸法であれば使用可能。

HAS-25TB ツインブレードドリル



- 高張力鋼板、ステンレスも OK!
- 2.0mm ~ 13.0mm(0.5mm 刻み)

HAS-25CTB ツインブレードコバルトドリル



- コバルト配合
- 高張力鋼板、ステンレスも OK!
- 2.0mm ~ 13.0mm(0.5mm 刻み)