

## バッテリー電源だけでスチール溶接が可能!

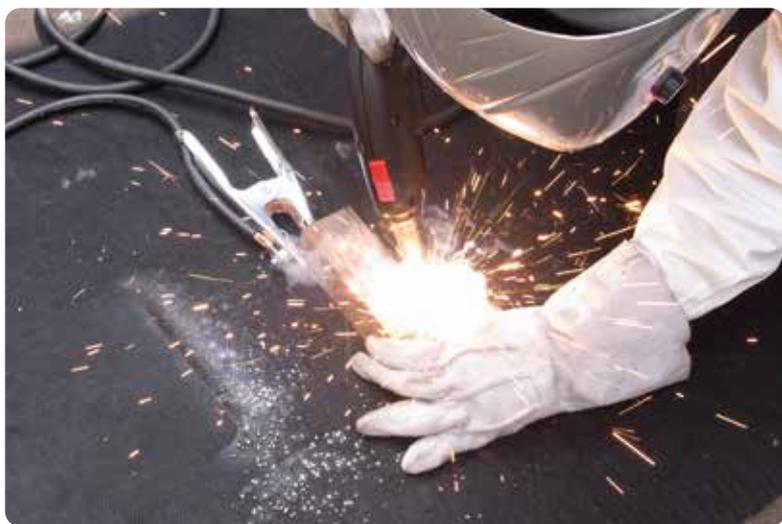
- アルゴンガスをセットしてアルミやステンレス等の素材も綺麗にできます!
- 鉄溶接の電源はバッテリー 24V ~ 36V があればどこでも溶接作業可能です!
- アメリカ製ヘビーデューティー [ 実用第一主義 ] 仕様!
- 近年増加しているハイテン鋼 [ 高張力鋼 ] は、一般的に溶接不可能ですが、真鍮ワイヤーを使用したロウ付け [ ブレージング ] 溶接ならば許容強度を保てます!
- 真鍮ワイヤーの設定も!



### 【ガスなし溶接】

溶接は基本的にガス [ アルゴンガスや炭酸ガス ] を流しながら行います。これは溶ける場所を酸素を含まない不活性ガスで囲み、酸化を防ぐ為です。しかし、鉄溶接に限り、重いガスボンベを持ち運ばなくても出来るフラックス入り鉄ワイヤーという物があります。薬剤をワイヤーが包み込んでいて、それが溶接熱で燃え上がり不活性ガスを発生させるという仕組みです。

オプションにて各種溶接ワイヤー設定もご用意しております。



### ●内容品

本体、ガス接続ホース ( 青 )、ガス接続ホース ( 半透明 )、ワニ口クリップ、スパッタ防止グリッス、ワイヤーブラシ、ペンチ、チップ、ホースジョイント、バンド、インシュレーター、スチールフラックスワイヤー、アルミワイヤー、ステンレスワイヤー SUS308

### ●ご注意

※アルミ溶接、ステンレス溶接、真鍮ロウ付けには別途アルゴンガスが必要です。