



MODEL : HEN-687,887 Series

Torque extension series

トルクエクステンションシリーズ

◆差込1インチ角シリーズ◆

◆差込3/4インチ角シリーズ◆

精度±5%



① ② ③

- ① HEN-887350 【475Nm】※【700Nm】
- ② HEN-887475 【645Nm】※【900Nm】
- ③ HEN-887650 【880Nm】※【1300Nm】



① ②

- ① HEN-687350 【475Nm】※【700Nm】
- ② HEN-687475 【645Nm】※【900Nm】

～注意事項～

※強力なインパクトを使用しますと簡単に破断・破損しますので必ず取扱説明書をお読み頂きご理解の上ご使用お願い致します。

オーバートルクでの破損はクレーム対象になりませんのでお気をつけください。

- I. 締付けに必要なインパクトレンチの出力は上記の【※文字】の数値より大きい物にしてください。【※文字】は最低値の必要トルクです。パワー不足のインパクトでは規定トルクが掛からないので大変危険です。
- II. 【※文字】の2倍以上のパワーが出るインパクトレンチ使用時は長時間の締付けは厳禁です。
- III. エクステンション本体にクラック等を発見した場合は使用を中止してください。破断事故防止の為、常に目視による点検を怠らないでください。
- IV. 本体ソケット差込口【凹凸】に著しくガタが出ている場合は入力トルクの損失が起きます。適正トルクが出ませんので気をつけてください。

参照：空研インパクトレンチトルク出力表【使用エア圧 7kgf/cm²】



使用例

Kw3800	300-1370Nm
Kw4200	500-2350Nm
Kw4500	1000-2450Nm
Kw2000	150-580Nm
Kw2300	200-800Nm
Kw2500	200-980Nm
Kw2800	250-1100Nm

★インパクトレンチの出力がトルクバーレンチの1.5-2.0倍の時に最も理想的な精度が出ます。

◆◆◆◆◆ 取扱上の注意事項 ◆◆◆◆◆

＜!＞ インパクトレンチでボルトを締める時、このトルクバーを使うと規定のトルク値以上は締まりません。なぜならば、必要以上のトルクがトーションバー[ねじり棒バネ]の原理により逃がされるからです。但し、インパクトレンチの出力と各種トルクバーの設定条件が一致する場合のみです。インパクトレンチのパワーが高過ぎる場合や低過ぎる場合には、正しい効果が発揮できません。