

**MODEL : C-390,C-700L,G-400****エアーカッティングサンダー / グラインダー取扱説明書**

この度は、**C-390,C-700L,G-400 : エアーカッティングサンダー / グラインダー**をお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。ご使用前には内容品の確認と使用時における注意事項を熟読頂き、ご理解の上ご使用くださいますようお願い致します。

**各部機能説明 (写真は C-390)****① エアークプラー**

**ツール本体でエアー圧力及び流量の調整はできません！  
最大使用エアー圧力は 7kgf/cm<sup>2</sup> です。  
別売りの「インラインレギュレーター HK-2009WM-7」を  
使用することで高圧エアーを自動的に規定値まで減圧できます。**

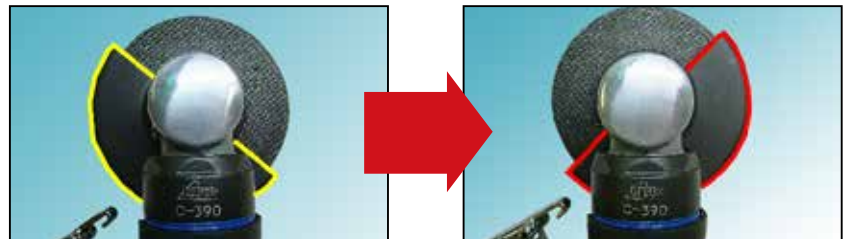
**※別売り****HK-2009WM-7 インラインレギュレーター**

エアホースに取り付けることでエアツールの作業圧を自動的に 7Kgf/cm<sup>2</sup> に減圧します。

**↑ 三箇所へのネジの位置****② ディスクカバーの向き調整方法**

付属の 2 mm 六角レンチで 3 箇所へのネジを緩めてディスクカバーを左右に調整します。

※エアホースを繋いだ状態での作業は行わないでください。



**ディスクカバーを外すことは法令で禁止されています。  
ディスクカバーに不具合が発生した場合は直ちに  
メーカー修理を依頼してください。**

**③ グリスニップル**

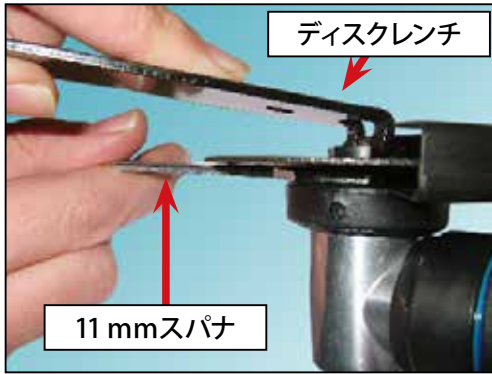
ヘッドギアへの給油口です。  
ギアの焼き付き防止の為、時々  
モリブデン系グリスをグリス  
ガン等で注入してください。

**グリスガン (市販品)**

※グリスは入れすぎると軸からあふれることがあります。その場合はあふれたグリスを拭き取ってください。



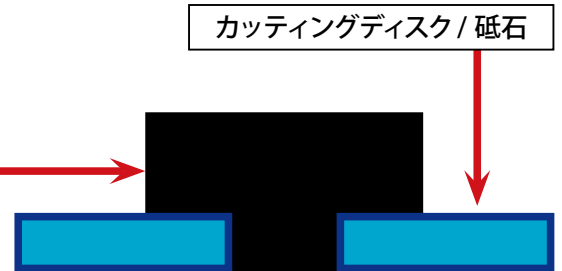
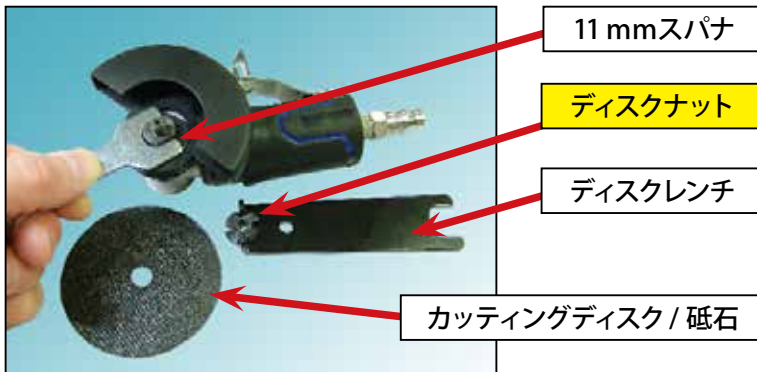
# カッティングディスク / 砥石の交換について（写真は C-390）



※エアホースを繋いだ状態でのディスク、砥石の交換作業は行わないでください。

付属の11mmスパナで軸を固定してからディスクレンチでディスクナットを緩めます。

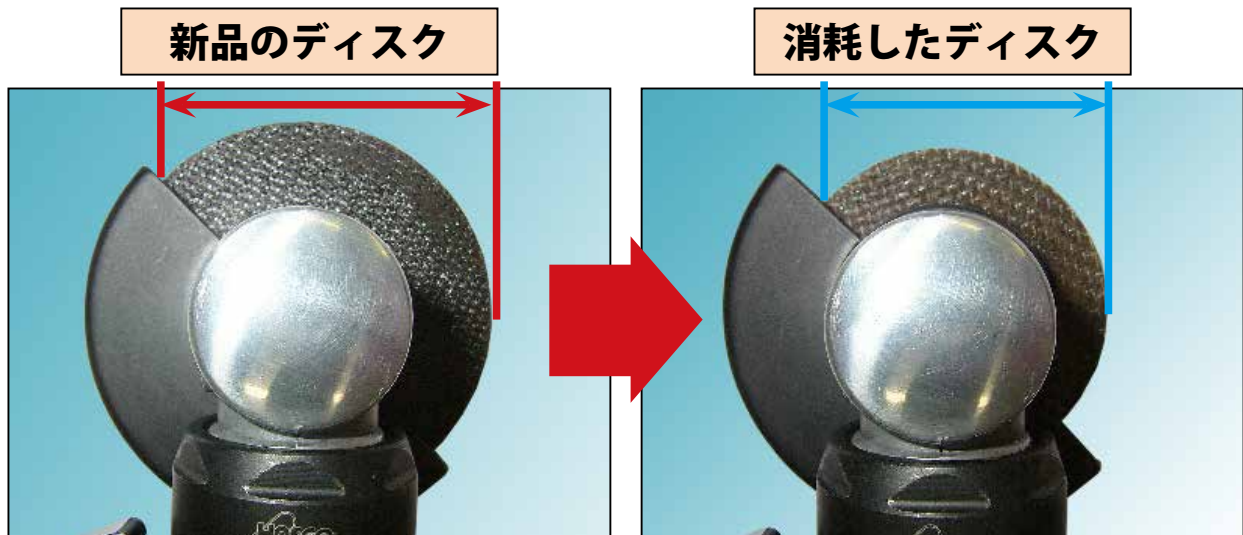
## 【断面図】



凸部が下向き！



ディスクナットの表裏に注意してディスク / 砥石を取り付けてください。ディスクナットの凸部分をディスク / 砥石の内径に合わせて取り付けます。



カッティングディスクや砥石は消耗により円周が小さくなります。写真のように消耗したディスクや砥石を使用し続けると周速度の変化により、切れにくくなりますので交換が必要です。

## エアーカッティング (高回転) 系工具の取り扱い注意書

- ① **保護めがね**を必ず装着してください。
- ② 軍手などの編込み系手袋類は、ほつれた糸などが回転軸に巻き込まれる可能性があり、大変危険です。**絶対に着用しない**でください。
- ③ 運転前に回転砥石 (ディスク) に**割れ、欠け、歪み**が無いことを確認してください。ディスクに**水分、油分**を付着させないでください。湿ったディスクは脆くなり危険ですので、使用しないでください。  
長期保存の後のディスクの再使用は危険です。絶対に使用しないでください。
- ④ 使用時は、少しずつ回転させて**ディスクに異常がないか、異音はしないか**様子を見てください。
- ⑤ 使用する砥石 (ディスク) はその機種**専用**のものにしてください。  
専用ではないディスクを装着する [例えば高速回転機に低速回転用砥石 (ディスク) を使用する] と炸裂等の恐れがあります。  
決められた**限界回転数**に注意してください。

- ⑥ エアーホースから**エアツールオイル**を使用前と後に必ず入れてください。  
回転部 (ディスクを装着するヘッド部) にグリス、オイル注入口がついているものは**こまめに注入**してください。回転歯車類の油膜が切れると**焼き付きや故障の原因**となります。



- ⑦ ご使用後は切断された鉄粉やダストなどが大量に回転軸回りに付着します。シールベアリングが使われていますが汚れが入り込みベアリング球にダメージを与えますので**常に清潔に保つ**ようにしてください。

- ⑧ 工具本体の回転砥石 (ディスク) の**カバーは絶対に取り外して使わないでください**。  
※高回転時のディスク割れは**破片が爆発**したように飛び散ります。  
最悪の場合、**死亡事故**に繋がる恐れがあります。カバーがあれば使用者が受けるダメージを軽減できますので**絶対にはずさない**でください。  
**法令でも定められておりますので**外した状態での使用により問題が起きた場合は**当社は一切責任を持ち兼ねます**。  
※カバー類を紛失したり破損した場合は直ちにご連絡の上、ご購入ください。  
製品修理時にカバーがついていない場合は**所有事実が書面对応により確認**できるまで修理に取り掛かれませのでご理解ください。

- ⑨ 切断及び研磨時はディスクをワークに対して軽く当て、**擦り込む様に当て**てください。力を掛けて押し付けるとディスクやベアリングに高負荷がかかり故障の原因となります。ワークによっては摩擦により焼きが入り硬化するため、切れにくくなりますのでご注意ください。
- ⑩ 最大使用エア圧は **7 Kgf/cm<sup>2</sup>** の設計となっております。元圧が **7 Kgf/cm<sup>2</sup>以上** の場合は減圧してからご使用ください。使用時は辺りに火の粉が飛び散りますので火の元には十分注意してください。

## エアグラインダー (2")G-400 取扱注意書

- ① **使用者の安全の為に**保護メガネを着用してください。エアーツール特有の高回転使用時にこのホイールが破断や欠損すると最悪の場合、**失明を含む大怪我**をしますので厳守してください。  
※実際に大怪我をされた方がいますのでご注意ください。
- ② **砥石の最高使用回転数は 20,000rpm 以内**です。  
**使用最大空気圧は 7Kgf/cm<sup>2</sup>**です。高圧エアでは回転異常により製品や砥石が破損します。  
※運が悪いと使用者にダメージを与えますのでご注意ください。
- ③ 労働安全法令にも定められていますが、**使用前に 1 分ほど**空で回して様子を見てください。異音やビビリ等の異常な感触がある場合は使用を中止して検査してください。  
**割れや欠けがある物は使用できません**ので廃棄してください。
- ④ 砥石の粒度は① 80 番 (細かい)、② 60 番 (少し粗い)、③ 粗目 (最も粗い) となっています。
- ⑤ 砥石消費期限は **5 年以内**です。常温にて保管してください。  
直射日光や乾燥した場所に長期放置しないでください。

---

### 【保証期間】

#### 保証条件について〔ご購入後 1 年間〕

- ⑥ 品質的または技術的な欠陥品は、欠陥品返品検証修理の手順に基づき修理または新品交換いたします。
- 欠陥品かどうかの判断は販売元が決定いたします。
- 当保証は、事故・不正使用・交換・意図されている目的以外での使用、または取扱説明書に従わなかった場合の損傷につきましてはいかなる保証もいたしません。
- 当保証は正式な販売店から購入された物に限定させていただきます。
- 当保証を譲渡や移転する事はできません。
- 発送時に発生した損傷については送付側の責任となります。
- 返却品、輸送方法は販売店の許可が必須条件となります。

#### 返却時の注意事項

- ⑦ 返却品の輸送方法は販売店の許可が必要で運送会社の指定等がありますので必ずお問合せの上、お送りください。
- また、輸送時の損傷を防ぐために十分な梱包を行ってください。
- 返却時に発生した損傷につきましては当保証では対応できません。
- 送付側の責任となりますのでご注意ください。

---

発売元：株式会社 ハスコ

サービス部 〒 351-0012 埼玉県朝霞市栄町 3-6-45  
TEL (048)461-0101 FAX (048)461-1177  
URL <http://www.hascotools.co.jp>