

油圧式

サスペンション(板ばね)を取り外さずに、メタルブッシュの脱着ができる!!
油圧ポンプ使用で作業スムーズ!! 引きラムとして今後各作業に展開します。

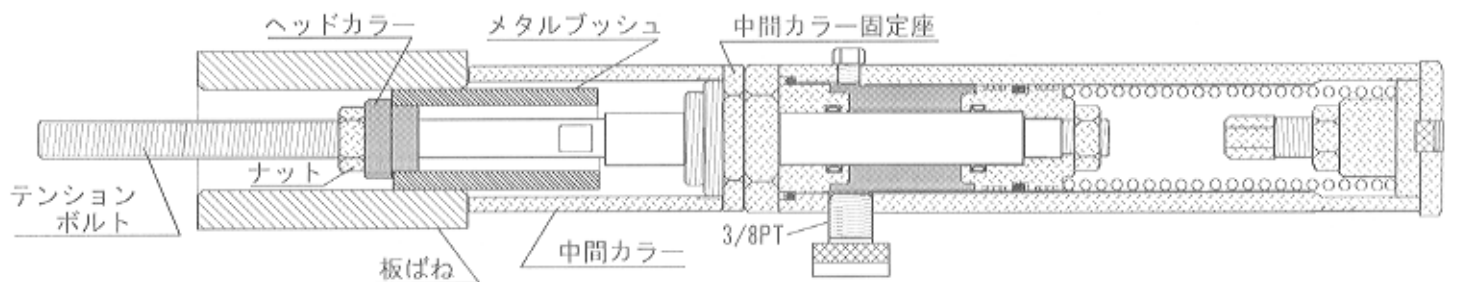
スプリングピンメタルブッシュプーラー

model/SBP-56A 標準価格 ¥200,000 ……従来型6t

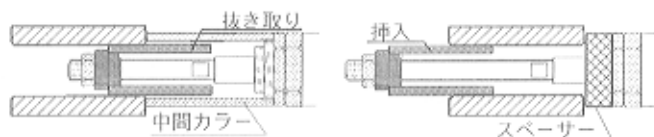
model/SBP-57A 標準価格 ¥220,000 ……強力10tタイプ新発売!!

(600kgポンプを使用した場合の出力)

※油圧ポンプは別途お求め下さい。



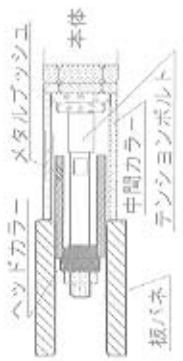
セット内容品



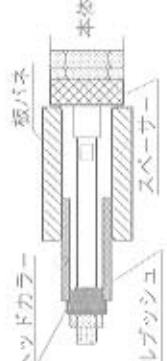
☆シャックルピン、アンカーピン抜き取り用アタッチメントなど続々開発中!!

発売元 **株式会社 ハスコー**
製造元 **林精鋼株式会社**

営業本部 〒351-0012 埼玉県朝霞市栄町 3-6-45
TEL (048) 461-0101 FAX (048) 461-1177
大阪 営業所 TEL (06) 6499-2361 FAX (06) 6499-6552
福岡 営業所 TEL (092) 573-3101 FAX (092) 573-3327



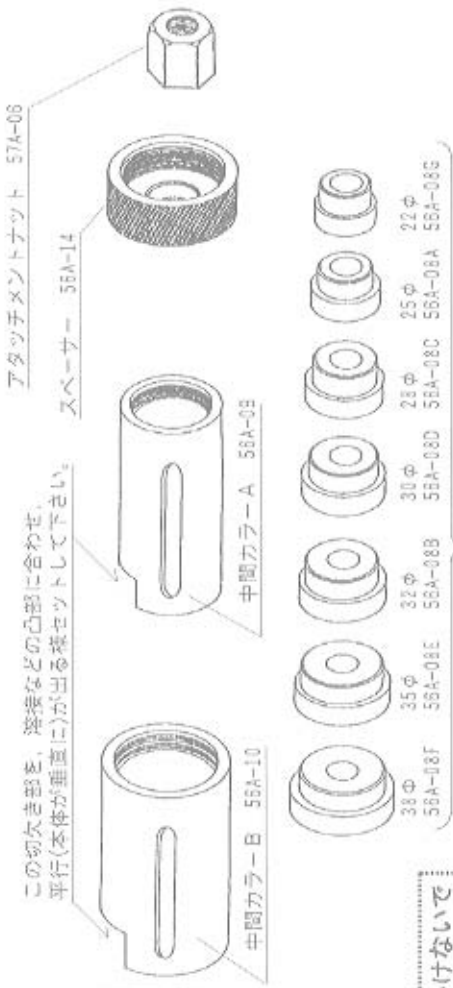
・ 抜取り方法



・ 挿入方法



この切欠き部を、溶接などの凸部に合わせ、平行(本体が垂直に)が出る様セットして下さい。



※絶対に700kg以上の油圧をかけないで下さい。本体破損の原因となります。

使用方法
 メタルブッシュの内外径に合わせ、中間カラーA及びB及びヘッドカラー(A~G)を選定します。上記の様に各部を組み付け、油圧ポンプで脱着作業を行って下さい。油圧ストロークは102mmです。作業状況により、テンションボルト標準または短を選定して使用して下さい。600kg/cmの油圧注入で、約10tの推力を発生します。

カプラー交換時の注意
 SBP-57Aの本体肉厚は約7mmですので、カプラーの先端がピストンに干渉する恐れのある場合は、先端を数mmカットして下さい。
 ・必ずシール剤を使用して下さい。カプラーの増し締めは、油圧をかけた状態で、オイル濡れの手エックをして下さい。
 ・エア抜きを必ず行って下さい。

その他注意事項
 ・10tの太出力のため、ナット等の部品は専用の物を使用して下さい。テンションボルトに、センターロッド及びテンションボルトに、同じ様な力を持たせないと下向き、センターロッド保護のため、中間カラーを取付けた状態で保管して下さい。
 ・カプラーの相性によっては、バルブが開かない物があります。この場合、どちらかのカプラーを交換または調整して下さい。(センターロッドが戻らなくなります)

