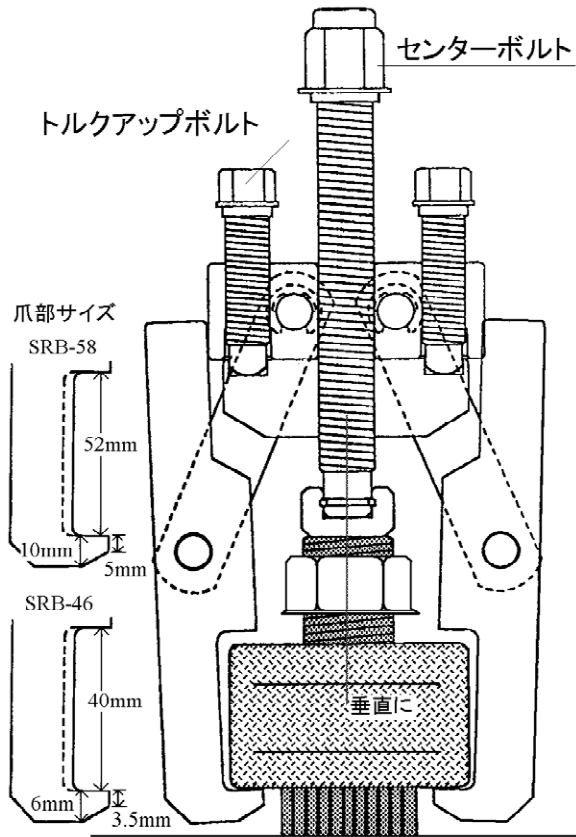


型式：SRB-58, SRB-46 ステアリング ボールプーラー取扱説明書



- 5) 上図のように、センターボルトがシャフトのセンターで垂直に立つよう、確実にセッティングして下さい。
- 6) シャフト嵌合(スプライン)部に、潤滑剤を塗布します。
- 7) センターボルトを、メガネレンチまたはラチェットハンドルで、一杯に締め込みます。
- 8) この段階で抜けない時は、左右のトルクアップボルトを、各半回転づつ締め込み、さらにセンターボルトを締め付けます。この作業により、通常の手動プーラーでは得られない、強力な出力を発生します。
- 9) 上記作業を数回繰り返して下さい。それでも抜けない時は、嵌合(アーム)部外周にハンマーショックを与えて下さい。この段階で抜けないものは、本ツールの限界トルクオーバーです。
- 10) ロックナットを完全に外し、センターボルトを抜取り完了まで締めます。

DATA	適応範囲	最高出力(限界)
・SRB-58	φ50~φ80	約12t
・SRB-46	φ40~φ60	約7t

使用上の注意

〈!〉適応範囲以外の作業には絶対に使用しないで下さい。爪が外れたり、部品が飛散する危険があります。

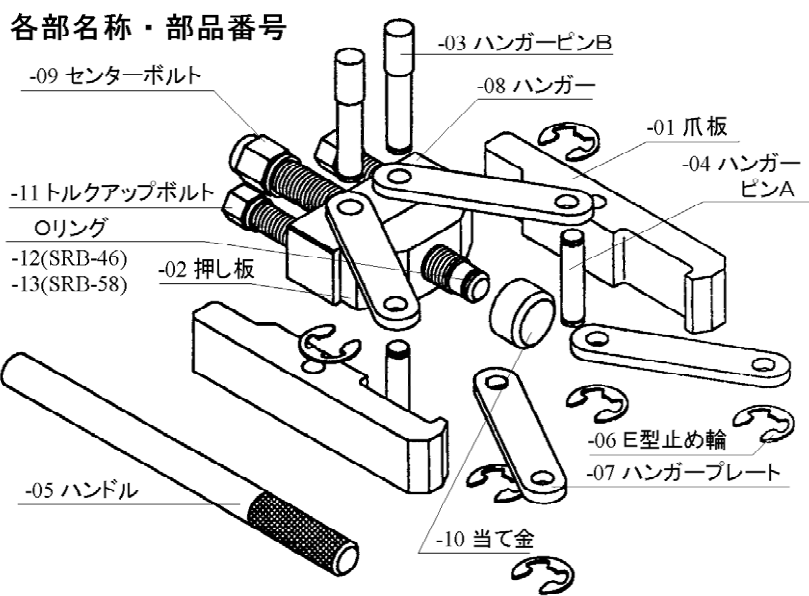
〈!〉インパクトレンチの使用は厳禁。部品破損および事故の原因となる危険があります。

▲作業前、ネジ部にはモリブテングリスを塗布して下さい。

▲作業時は、安全ゴーグル、シューズ等で防備して下さい。

▲作業中、急激にジョイント部が抜ける事がありますので、ツール自身および部品の落下には十分に注意して下さい。予め、安定した部分に、紐等で吊って防止して下さい。

- 使用方法**
- 1) センターボルトおよびトルクアップボルトのネジ部に、充分なモリブテングリスを塗布します。
 - 2) トルクアップボルトは、先端がハンガー内に収まる位置まで戻しておきます。
 - 3) ジョイント部のロックナットを、2~3回転程ゆるめた状態で外さずにおきます。
◇固着したジョイント部が、突然外れた際のショック緩和のためです。ある程度抜けたら、ナットを外して下さい。
 - 4) 両側の爪をアーム外径に掛け、適合サイズを確認します。
◇爪部サイズ表および適応範囲参照。



発売元：**株式会社 ハスコー**
製造元：**林精鋼株式会社**

営業本部 〒351-0012 埼玉県朝霞市栄町 3-6-45
TEL (048) 461-0101 FAX (048) 461-1177