



MODEL : PS-303 PRESS STAND

プレススタンド

- 乗用車のフロントハブベアリング交換に最適!
- 支持シャフトにより、アームは平行状態で安定したセッティングが可能です!
- アームおよびプレートには焼き入れ処理!



使用方法 (抜き取り)

- (1) ケース (ナックル) の、対面で水平が出ている場所を探します。本ツールを当てて、調整ノブ (アッパーシャフト) を回転させ、対象物 (ベアリングアウトレース) が抜ける際に干渉しない位置を決めておきます。本ツールは、どちら向きで使用してもかまいません。爪先端形状と、より相性が良い方を使用してください。
※バックプレートを外す必要がある車種もあります。
- (2) プレスに乗せ、適当なサイズの当て金を使用して押し抜きます。
※一般的にトヨタ車はデフ側、その他の車種はハブ側に抜けます。

使用方法 (圧入)

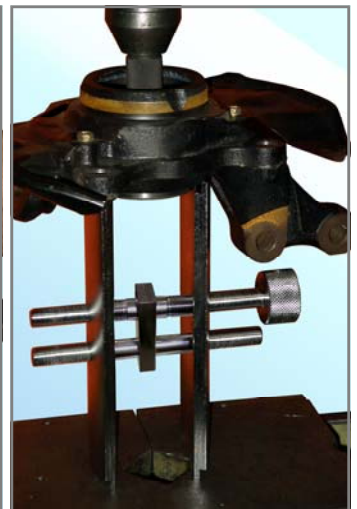
- (3) ケースを裏返し、抜き取り時と同様にセット位置を決めます。圧入時は、ツールの開きを対象物より大きくする必要はありません。
- (4) 適当なサイズの当て金を使用して、新しいベアリングをケースに数ミリ程度垂直に打ち込んでおきます。プレスに乗せ圧入します。
※圧入時、ベアリングのインナーレースを叩いたり、プレスしないよう注意してください。



ハブベアリングの押し抜き中



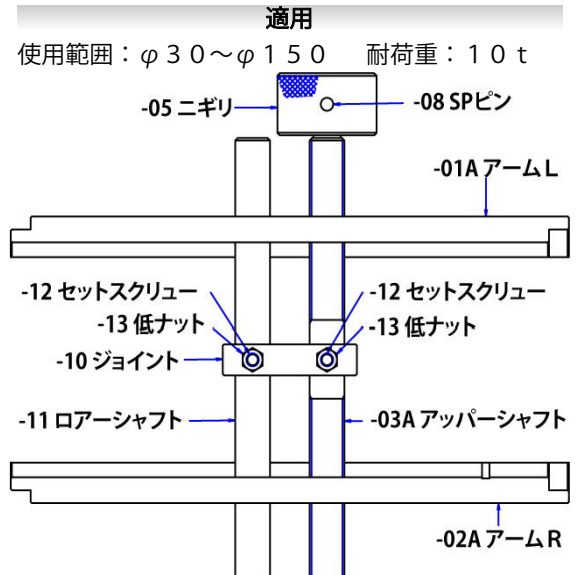
※内径サイズの当て金は別売



ハブベアリングの圧入中

「注意」 PS-303Bセットの当て金は、主なFF車のハブベアリング外径サイズに合わせて選定されています。一部車種や内径サイズのガイドには、当社のBPシリーズ：ベアリングインストローより、適したサイズを別途お求めください。

プレス作業時の受け台として使用できます。調整機構で、開き幅を自在に調整できます。



型 式

- ・PS-303A 本体のみ
- ・PS-303B 当て金プレート付きセット
(内容：φ58,60,64,68,72,76,80,82+シャフト)

◆◆◆◆ 使用上の注意事項 ◆◆◆◆

- <!> プレス作業は、高圧力の掛かる危険な作業です。安全ゴーグル、防護グローブなどで防備してください。周囲にも十分な配慮をしてください。
- <!> 慎重にセット位置を確認し、対象物と本ツールが、垂直に正立していることを確認してください。絶対に斜めでの使用は避けてください。
- <!> 対象物のケース厚みや、材質も考慮して作業してください。アルミナックルなどに使用すると、変形して垂直に押し込まない場合があります。
- <!> ハブベアリングの抜き取り荷重は、おおよそ2t程度です。5tを超えるような場合は、何らかの障害が考えられますので、確認してください。
- <!> ツールには、くり返し作業により金属疲労が発生します。作業前には、各部に亀裂や変形がないことを十分に確認してください。
- <!> 使用後は、汚れを落として保管してください。ネジ部およびギア部には、グリスを切らさないよう注意してください。