



MODEL : PLH-48B (A)
PIPE FLARE type 4.8 (hydraulic)

パイプフレアー 4.8型 (油圧式)

- 部品待ちなし、即補修パイプが製作できます！
- 油圧方式で、誰でも簡単に、正確なフレアリング加工が出来ます！
- ブレーキパイプ素材も、別途各種取り揃えてあります。



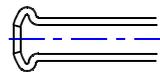
ブレーキパイプの、端面フレアー加工が、純正同様正確に出来ます。

適用

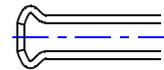
適合パイプ外径：φ 4.76 (鉄・銅・アルミ)
加工可能フレアー形状
 ・ダブルフレアー (国産車全般)
 ・コンベックス (SAE タイプ)
 ・コンベックス (DIN タイプ、欧州車、一部トヨタ、ホンダ車) ※ PLH-48A は適合外

- ・ PLH-48A (DIN タイプ用ダイスおよび補修用フレアーナット、パイプジョイントを除いた簡易セット)
- ・ PLH-48B (標準/左写真のセット)

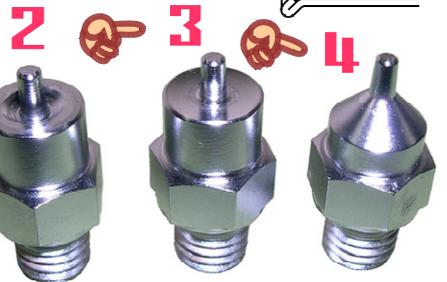
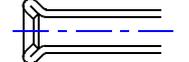
DIN タイプ
コンベックス



SAE タイプ
コンベックス



ダブルフレアー



1 ハンドルのゲージ穴でカシメ代を決め、2番、3番、4番とポンチを差し替え、油圧システムでプレスすれば、正確なダブルフレアー加工が完成です！

◆◆◆◆ 注意事項 ◆◆◆◆

- ❗ 本セットは、パイプ外径φ 4.76 専用です。外径φ 6.35 用は、別売パーツが必要です。
- ❗ セット写真は、PLH-48B のものです。簡易セットの PLH-48A には、品番-30 の DIN タイプコンベックス用ダイスおよび、-18 /-19 補修用フレアーナット、-20 パイプジョイントは含まれません。また、本セットのフレアーナットは、DIN タイプのコンベックスには適合しません。
- ❗ 本ツールは、基本的にバイスなどへ固定して使用します。スペースと本体を固定できるものがあれば、車上でのハンディー作業も可能ですが、パイプをダイスに固定する際は、相当な力を必要とします。特に表面コーティングのパイプなどでは、失敗する可能性が高くなります。
- ❗ 使用されるパイプ素材の肉厚や表面処理、ツールの摩耗劣化度により、仕上がり形状が若干異なります。はじめて作業する時は、同パイプ素材の切れ端などで数回テスト加工をして、仕上がり寸法を確認の上、各工程を加減してください。