

model: HKG-4253A

プリセット型トルクレンチセット取扱説明書

この度は、型式: HKG-4253A 商品名: プリセット型トルクレンチセットをお買い上げ誠にありがとうございます。 本ツールを正しく、安全にご使用していただくために、作業前に必ず本取扱説明書をお読みいただき、内容を十分ご確認いただいた上で、注意事項を遵守してご使用ください、また各車両毎にメーカーの整備要領書を用意し、注意事項、基準値、作業ポイントなどは、メーカーの指示に従って作業を行ってください。



仕 様

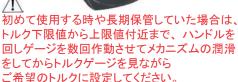
全長: 450mm 1/2"ドライブ 精度±4%

- 28Nm ~ 210Nm 調整式
- 〇アルミホイール対応薄型ディープソケット
 - サイズ: 17mm/19mm/21mm
- 〇エクステンションバー (100mm)
- ※右ネジ締め付け専用です。 ※各車の締め付けトルクは
 - 整備要領書(マニュアル)でご確認ください。

<<< トルク設定方法 >>>

①ハンドル最後部のロックを ②ハンドル部 (ローレット部分)を 左に回してロックを解除します。 右に回してトルクを設定します。







③ご希望のトルク設定後、 ハンドル最後部のロックを 右に回してロックをします。

④ゆっくりと平行にハンドル操作を行ってください。設定トルクに到達すると、カクッとショックを感じると共にカチッと音がします。それ以上締めたり、もう一度カチッと音が出るまで操作するとオーバートルクになります。このような操作は止めてください。トルクレンチおよびボルトが破損する場合があり危険です。



<<< 注 意 事 項 >>>

↑ 使用には適正に作業する方向があります、本体に右向き矢印のシール方向のみトルクが計れます。

小 ゆるめる作業には使用しないでください、右ネジ締め付け専用です。

↑ ハンドル部のセンター部分を(ローレット部分)握って作業を行ってください。他の部分には触れないでください。

ハンドルを延長したりすると、正確な設定トルク値に締め付け出来ません。

↑ ゲージの範囲の上限以上、または下限以下にトルクを設定しないでください。

介 精密機械なので、取り扱いには十分に注意してください。

↑ オーバートルクはトルクレンチやハブボルトの損傷を招き、更に使用者にダメージを与える場合があります。

↑ ゆっくりと少しずつ体重を掛けて作業してください。

メンテナンスと検査

内部のスプリングの劣化を防ぐため、使用後は必ずトルク設定を下限値まで戻してください。 湿気の無い場所で、清潔に専用ケースに入れて保管してください、ガソリンや溶剤などを付着させないでください。 トルクレンチは、経年劣化によって内部機構のズレが生じますので校正が必要です。

発売元: 株式会社 ハスコー 業務 G 〒 351-0012 埼玉県朝霞市栄町 3-6-45