



MODEL : HBAT-1620

HUB BOLT CORRECTION TOOL

ハブボルト修正機 (2t~4t車用)

- スリムタイプのネジ山修正機！ ハブアックスを分解せず、そのままの状態の手軽にネジ山修正ができます。
- ネジ山の途中にセットできる割りダイス方式なので、先端部の損傷も簡単に修正できます！

2t~4tトラック、バスのフロントおよびリアハブボルト修正機。

型式 適用

- M16XP1.5、M18XP1.5、M19XP1.5、M20XP1.5
右および左ネジ用ダイス8サイズ入

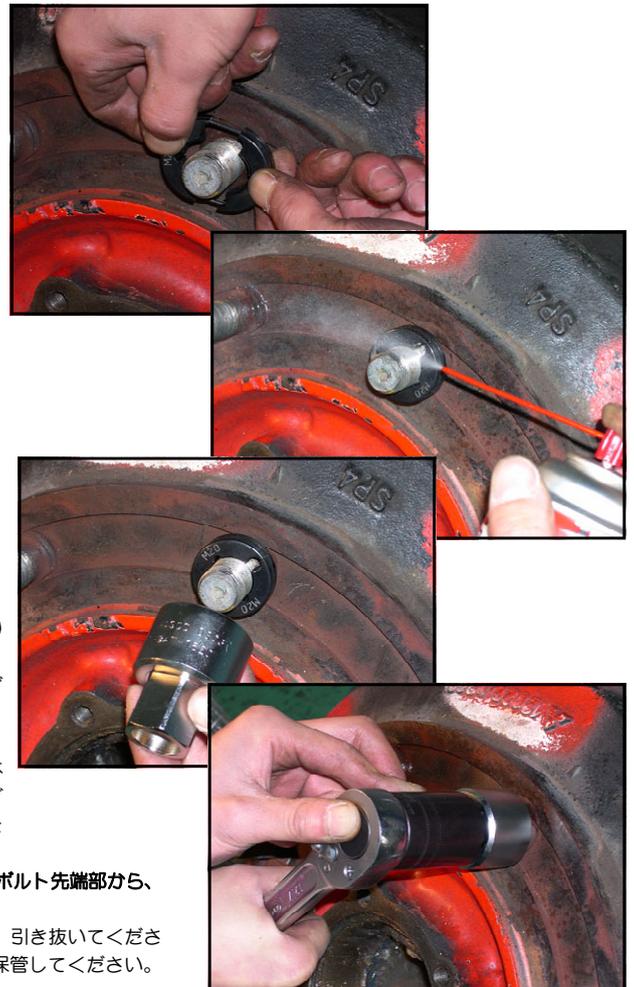
修理工場、ディーラー、タイヤショップ、色々な現場で大活躍！ ボルト1本の修正が、ほんの数分で完了です！



右ネジ用、左ネジ用ダイスの見分け方
表面処理 マーキング
・右ネジ用 黒染め サイズのみ
・左ネジ用 非処理 L-サイズ

使用方法

- (1) 実車のネジサイズに合わせて、適合するダイスを選定します。
(注意) ダイスは、左右裏表を間違いなく、合いマーク刻印を確認してください。切り粉およびサビなどは、完全に除去してください。
- (2) ハブボルトの、ネジ山が傷んでいない場所に、ダイスをセットします。ピッチがずれないように、よく確認してください。ネジ山には、潤滑剤をスプレーしてください。
- (3) 2本のピン位置を合わせながら、本体をかぶせます。
- (4) 27mmのソケットレンチまたはスパナを使用して、やや押し付ける(ダイスと本体内面はテーパ合わせになっています。)ように、左右に少しずつ回転させて、ネジ山の傷んでいる場所を通過させてください。固い場合は無理に回転させず、潤滑剤をスプレーして、少しずつ左右に振りながら通過させてください。
(注意) 修正中および作業後、ダイスがボルトから外れないように注意してください。ボルト先端部から、ダイスが外れる際にこじれた力加わり、ダイスの刃が欠ける可能性があります。
- (5) ダイスが本体から外れなくなった時は、そのままハブボルトに5~6山ネジ込み、引き抜いてください。使用後は、切り粉などの汚れを落とし、ダイスには防錆剤を塗布してケースに保管してください。



◆◆◆◆ 使用上の注意事項 ◆◆◆◆

- <1> ダイスの右ネジ用、左ネジ用を間違いなく確認してください。サイズが合えば、ハブボルト以外のネジ山にも使用できます。(本体は貫通)
- <2> ダイスおよびリングは消耗品です。切れが悪くなったら、補修部品と交換してください。リング交換時、ダイスの裏表に注意してください。
- <3> 修正工具ですので、新しいネジ山を切ったり、完全に元通りのネジ山に戻すことはできません。
- <4> 損傷の度合いが高いものは、必ず交換してください。本工具は、ネジ山のつぶれた部分を切り取りますので、ボルトの強度は下がります。

発売元: 株式会社 ハスコー 営業本部 〒351-0012 埼玉県朝霞市栄町 3-6-45
製造元: 林精鋼株式会社 TEL (048)461-0101 FAX (048)461-1177

URL <http://www.hascotools.co.jp/>