

プリセット型 トルクレンチ



型式・仕様	HB-80	HB-150	HB-250
四角ドライブ	1/2"Dr.	1/2"Dr.	1/2"Dr.
トルク範囲	20-110Nm	40-210Nm	70-350Nm
全長	410mm	505mm	625mm
精度誤差	± 3% (工場渡し時)		

トルクの設定方法

ハンドル後端部のロックレバーを、引き上げてから引っ張りロック解除します。ゲージ部を見ながらハンドルを回し、ご希望のトルクに設定します。ロックレバーを押し込みレバーを倒しておきます。



HASCO プリセット型トルクレンチのお買い上げまことにありがとうございます。正確なトルク計で±3%の高精度な作業が行えます。正しくご使用いただくために、本マニュアルの注意事項を良くご理解いただいた上で作業に入ってください。

はじめて使用する時や、長期間保管されていた時は、ゼロレンジから数回ゲージを作動させて、メカニズムの潤滑を確認して下さい。

トルクを設定します。

ゆっくり平行にハンドルを操作して下さい。設定トルクに到達すると、カクッとショックを感じると共にカチッと音がします。

それ以上締めたり、もう一度カチッと音が出るまで操作すると、オーバートルクになりますのでこのような操作は止めてください。

重要！

本製品は、右ネジにも左ネジにも適用します。
左右ネジの切替は、四角ドライブ部を反対側に押し抜いて、本製品を反転させて使用します。
トルク機能の切り替えは、ロックレバーを再度引き上げて設定します。
本製品は、ゆるめ作業にも使用できますが、メカニズムの寿命を早めます。

注意！

ハンドルのセンターを握って作業を行います。他の部分には触れないでください。
ハンドルを延長したりすると、正確な設定トルク値に締め付けが出来ません。
ゲージ範囲の上限以上、または下限以下にトルクを設定しないでください。
ハンドル部は精密機器です。十分に注意して取り扱いください。
ロックレバーをロックした状態で、ハンドルを回さないでください。
ラチェット切替レバーは、最後まで確実に切り替えてください。

メンテナンスと検査

内部スプリングの劣化を防ぐため、使用後はトルク設定を下限値まで戻しておいてください。
湿気のない場所で、清潔に保管してください。ガソリンや、溶剤などを付着させないでください。
トルクレンチは、経年劣化によって内部機構にズレが生じますので校正が必要になります。

